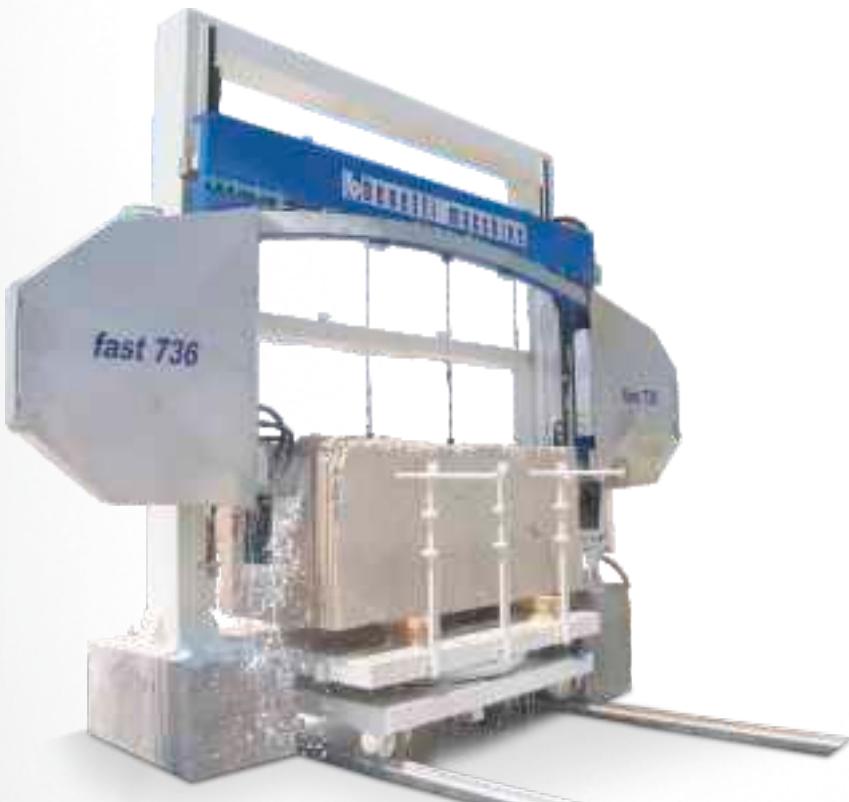




b Benetti Macchine®

Impianti completi per l'estrazione
di marmi pietre e graniti



FAST 736

Tagliatrice a cinghia diamantata ad
alta produttività modello Fast 736 per
riquadrate blocchi e realizzare spessori
e lastre di marmo e pietra

High production diamond belt saw model
Fast 736 for cutting marble/stone
slabs and block trimming.

FAST 736

TAGLIATRICE A CINGHIA DIAMANTATA MODELLO FAST 736
DIAMOND BELT SAW MODEL FAST 736

TAGLIATRICE A CINGHIA DIAMANTATA AD ALTA PRODUTTIVITÀ MODELLO FAST 736 PER RIQUADRARE BLOCCHI E REALIZZARE SPESSORI E LASTRE DI MARMO E PIETRA

HIGH PRODUCTION DIAMOND BELT SAW MODEL FAST 736 FOR CUTTING MARBLE/STONE SLABS AND BLOCK TRIMMING



Sistema di tensionamento cinghia
Diamond belt tensioning system



Centralina idraulica
Hydraulic control unit



Motorizzazione cinghia diamantata
Diamond belt driving system

Tagliatrice speciale a cinghia diamantata ideale per riquadrare blocchi e realizzare spessori e lastre di marmo e pietra. L'innovativo sistema di taglio consiste in una cinghia diamantata che scorre senza attrito per mezzo di un cuscino d'acqua su una guida rigida. La rotazione della cinghia avviene per mezzo di una puleggia motrice diametro 1700 mm e di una puleggia folle dello stesso diametro che permette il tensionamento della cinghia con un sistema idraulico. Il motore elettrico di potenza 45 kW è comandato da un inverter vettoriale che permette di regolare la velocità della cinghia diamantata per ottimizzare le prestazioni di taglio sui vari tipi di materiale. Il sistema idraulico con valvola proporzionale controlla la cala garantendo precisione di taglio e migliori prestazioni dell'utensile. Il controllo dei movimenti e delle funzioni di taglio è gestito da quadro elettrico con PLC che permette l'esecuzione di tagli in ciclo automatico continuo. Il carrello portablocchi con una piattaforma di appoggio di 3,00 x 2,20 metri e 40 Ton di portata è disponibile nella versione fissa o girevole. Il carrello girevole su richiesta può essere dotato di sistema di controllo della rotazione visualizzato su pannello operatore. Tutte le carterizzazioni della macchina sono realizzate in acciaio inox.

Scie spéciale à courroie diamantée pour la coupe des tranches et pour l'équarrissage des blocs de pierre, marbre et autres pierres non granitiques. Une courroie diamantée circule entre une poulie motrice de 1700 mm diamètre et une poulie de tension (avec vérin hydraulique). Elle est guidée dans le bloc par deux lames creuses avec guide en V rapporté sur le chant. Elle se déplace en aqua-planning sur les guides supérieures et inférieures de la double lame. La commande du déplacement vertical et le tension de la courroie sont réalisés par vérins hydrauliques. La courroie, qui atteint une vitesse linéaire de 23 m/sec, est entraînée par un moteur de 45 kW avec variateur de vitesse. L'armoire électrique est équipée d'automates et d'un écran numérique de dialogue pour la programmation des coupes en tranches. Le chariot porte bloc est motorisé et programmable pour l'exécution automatique des tranches de épaisseurs divers. En option ce dernier est à table tournante, avec commande de la rotation par moto-réducteur. Les capacités maximales de coupe de la FAST 736 sont de 3.50 m de long, et de 2.10 m de haut. L'encombrement du chariot porte bloc est de 3.00 x 2.20 m et sa portée est de 40 ton.

Special machine designed for cutting marble/stone slabs and block trimming. The innovative cutting tool consists of a diamond belt that runs on a guiding blade. The friction is reduced by means of a water film. The belt is driven by two pulleys of 1700 mm diameter and is powered by a 45kW electric motor. The machine is equipped with vectorial inverter allowing to vary the diamond belt speed according to the type of stone. The tensioning of the belt is controlled by an automatic hydraulic system. The same hydraulic system controls the down feed and guarantees very precise cutting, optimizing the tool's life and performance. A PLC on the control panel guarantees the complete control of all movement and cutting operations. It allows automatic, preset and continuous cutting to be made. The rotating block trolley with a platform of 3,00 x 2,20 m, can load up to 40 tons. It is available on request a rotation control system visualized on the control panel. All the covers are in stainless steel to guarantee protection against corrosion.

Cortadora especial para cortar espesores de mármol y otras piedras, excluido el granito. El útil es una cinta diamantada que se desliza sin fricción en una guía doble por medio de un cojinete de agua que anula las fricciones. La cinta es soportada por poleas de 1700 mm. de diámetro y es accionada por un motor eléctrico de 45 Kw con inverter. El tensionado de la cinta es por medio de un sistema hidráulico automático. La bajada es controlada por un sistema hidráulico que garantiza precisión de corte y optimiza las prestaciones del útil. El mando de los movimientos y de las funciones de corte es controlado por un panel eléctrico disponible en la versión electromecánica para efectuar un corte con posicionamiento automático de la vagoneta, o bien PLC para efectuar ciclos de corte automáticos. La vagoneta portabloques lleva una tabla de 3,00 x 2,20 m y una capacidad de 40 ton. Esta disponible en la versión fija o giratoria para un fácil posicionamiento del bloque. La vagoneta giratoria puede ser equipada con un sistema de control de la rotación de la tabla y lectura digital del ángulo de rotación en la versión PLC.



Pannello operatore
del quadro elettrico
di comando
Operational keyboard

Controllo della rotazione
visualizzato su pannello
Rotation control system
visualized on the control panel

benetti mac

fast 736

hine

fast 736



FAST 736

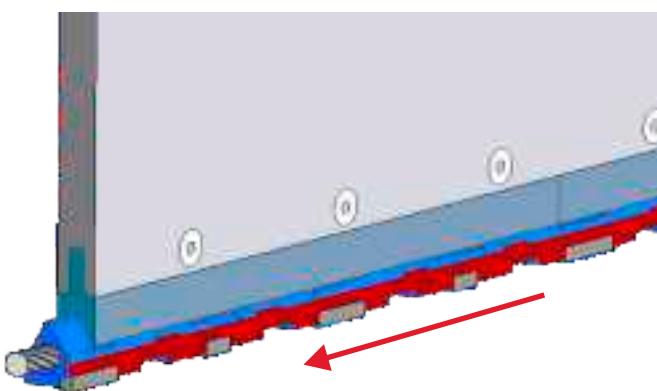
TAGLIATRICE A CINGHIA DIAMANTATA MODELLO FAST 736
DIAMOND BELT SAW MODEL FAST 736

SISTEMA DI TAGLIO INNOVATIVO INNOVATIVE CUTTING SYSTEM



L'INNOVATIVO SISTEMA DI TAGLIO CONSISTE IN UNA CINGHIA DIAMANTATA CHE SCORRE SENZA ATTRITO PER MEZZO DI UN CUSCINO D'ACQUA SU UNA GUIDA RIGIDA.

THE INNOVATIVE CUTTING TOOL CONSISTS OF A DIAMOND BELT THAT RUNS ON A GUIDING BLADE.
THE FRICTION IS REDUCED BY MEANS OF A WATER FILM.



Particolari dell'utensile di taglio
Details of the cutting tool

Caratteristiche tecniche / Dimensioni

Technical data / Dimension

Volani diametro/ Diameter of pulleys for diamond belt: **1700 mm**

Motore elettrico principale per la rotazione della cinghia diamantata

Main 3-phase electric motor for the diamond belt rotation: **45 kW inverter**

Motore elettrico funzionamento della centralina idraulica.

Electric motor for the hydraulic downfeed unit: **4 kW**

Motore elettrico per la traslazione del carrello / Electric motor for the block trolley movement: **1 kW**

Motore elettrico per la rotazione del carrello / Electric motor for the block trolley rotation: **0.75 kW**

Cilindro idraulico **125/90 corsa 2.200 mm** per il controllo della cala

Hydraulic piston for the downfeed: **125/90; 2.200 mm** stroke

Cilindro idraulico **60/30 corsa 250 mm** per il tensionamento della cinghia diamantata

Hydraulic piston for the diamond belt tensioning: **60/30; 250 mm** stroke

Carter realizzati in acciaio inox/Covers for the two pulleys in stainless steel

Quadro elettrico completo di pulsantiera mobile / Control board and portable button board with cable

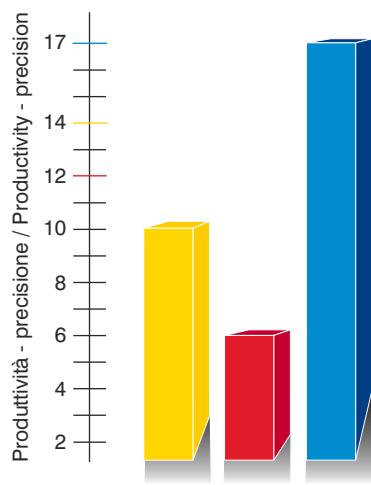
Totale potenza installata / Total installed power: **58 kW**

Dimensioni di taglio/Useful cutting dimensions:

Larghezza massima del blocco/max. block width: **3,500 m**

Altezza massima del blocco/max. block height: **2,000 m**

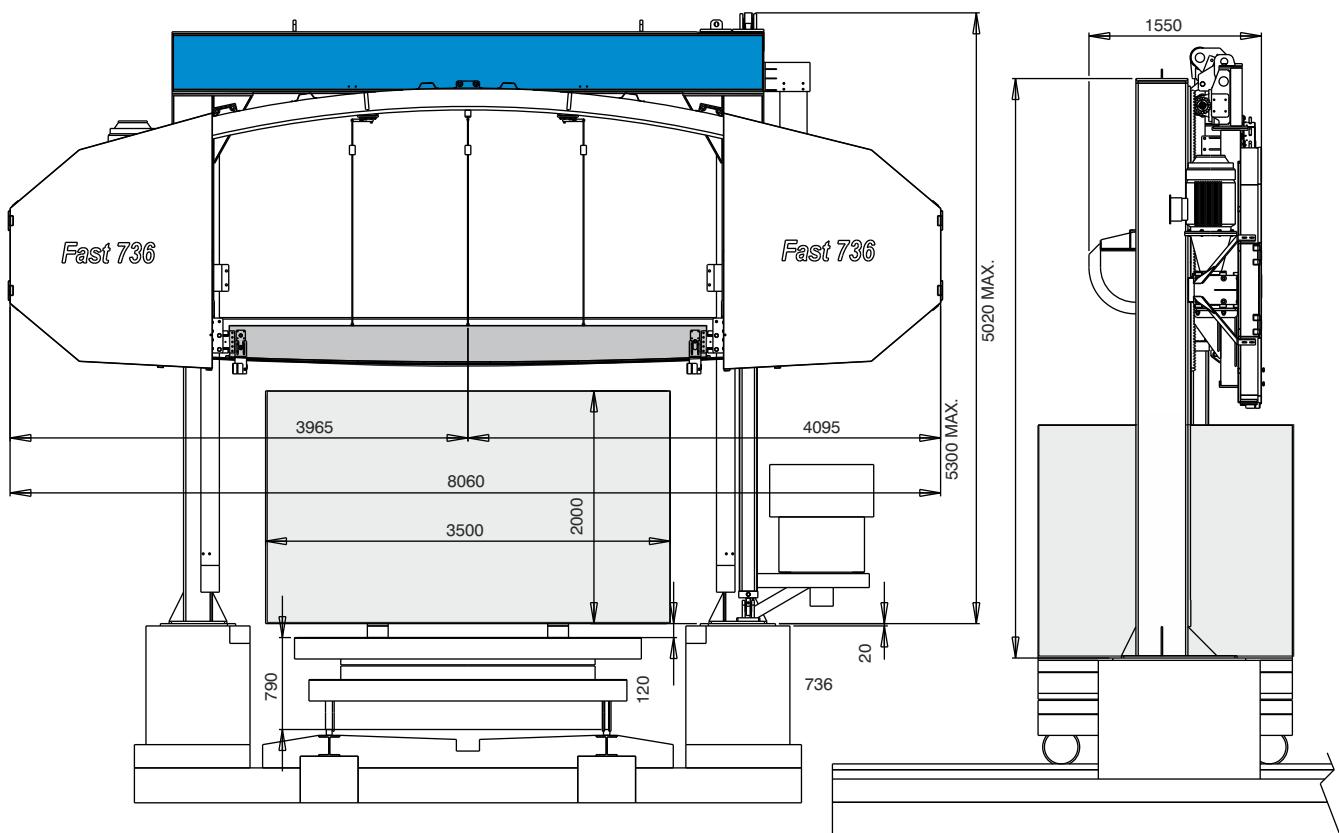
Bianco Carrara



MONOFILO

MONOLAMA

FAST 736



BENETTI MACCHINE SpA
Via Provinciale Nazzano, 20
54033 Carrara Italy
Tel: +39 0585 844347 r.a.
Fax: +39 0585 842667
benetti@benettigroup.com